

Welle-Nabe-Verbindungen

Außenspannsatz

Der von ATEK gelieferte Spannsatz wird generell montiert geliefert.

Achtung: Sie dürfen den Spannsatz nur dann montieren, wenn Sie diese Montageanweisung sorgfältig gelesen und verstanden haben, sowie autorisiert und dafür fachlich ausgebildet sind!

Hinweis !

Verschmutzte oder gebrauchte Spannsätze sind vor dem Einbau zu demontieren und zu reinigen. Anschließend sind nur die Konusflächen und die Spannschrauben mit Molykote MoS2 zu fetten.

Montage

- Wellensitz auf die vorgeschriebene Toleranz (siehe Tabelle 1) prüfen.
- Die Kontaktflächen von der Hohlwelle innen und Welle sind zu reinigen und zu entfetten!
- Die Spannschrauben leicht lösen und den Spannsatz auf die Hohlwelle außen aufsetzen. Im Bereich des Außenspannsatz-Sitzes kann die Außenfläche der Hohlwelle gefettet werden.
- Spannschrauben gleichmäßig der Reihe nach anziehen. Anzugsmoment dabei stufenweise erhöhen. Vorgang so oft wiederholen, bis das in Tabelle 2 angegebene Anzugsmoment bei allen Spannschrauben vorliegt. Die Außenringe der Schrumpfscheibe müssen dabei planparallel sein.

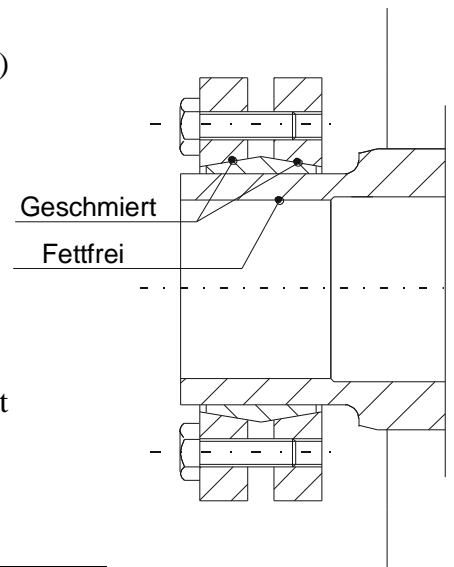


Tabelle 1

Wellen-Ø dw [mm]	18 bis 30	31 bis 50	51 bis 80	81 bis 500
Toleranz	H6 / j6	H6 / h6	H6 / g6	H7 / g6

Größere Toleranzen sind prinzipiell möglich! Bitte fragen Sie uns!

Tabelle 2

Getriebegröße Typ V	065	090	120		140, 160		200			230, 260			350	
Getriebegröße Typ H		090	115	140, 170					215	260				
Getriebegröße Typ S		040	050	063		080		100		125		160		200
Aussendurchmesser des Spannsatzes [mm]	38	50	60	72	80	90	100	110	115	138	145	155	170	188
Gewindegröße	M5	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M8	M8	M8	M8	M10
Anzugsmoment [Nm]	3,5	5	6	12	12	12	12	12	12	30	30	30	30	59

Demontage

- Alle Spannschrauben gleichmäßig und der Reihe nach lösen. Dabei darf jede Spannschrauben anfangs pro Umlauf nur etwa 1/4 Umdrehung gelöst werden, um ein Verkanten der Außenringe zu vermeiden. Spannschrauben nicht vollständig aus dem Gewinde herausdrehen.
- Die Spannsätze sind nicht selbsthemmend. Sollten sich der vordere und hintere Außenkegelring nicht lösen, ist durch leichten Druck auf den vorderen und hinteren Außenkegelring an mehreren Stellen des Umfangs der Lösevorgang einzuleiten.