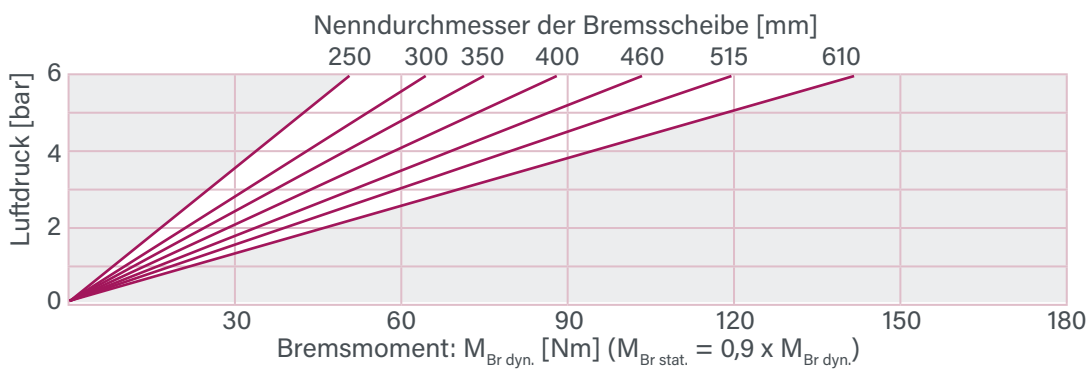


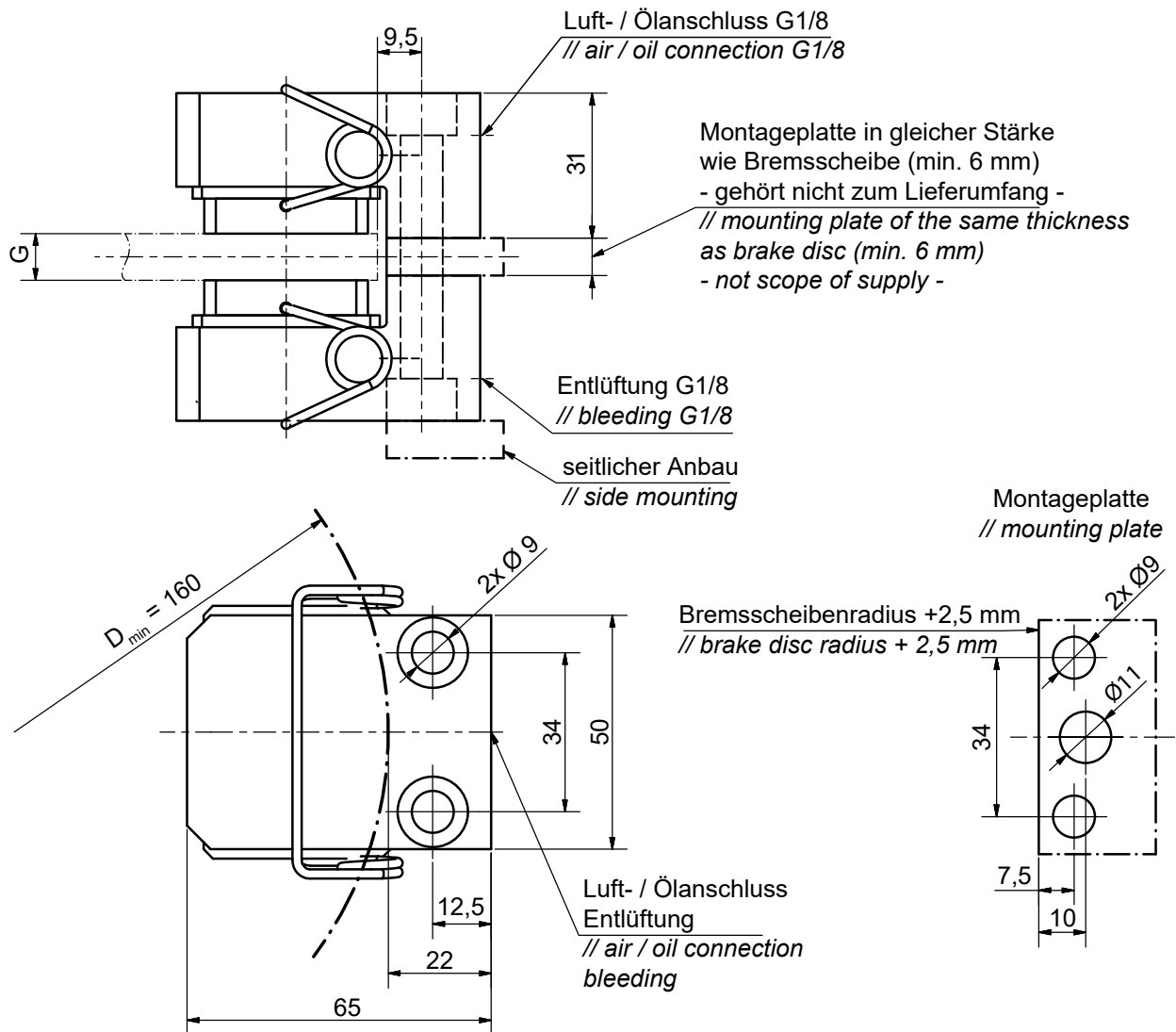
HINWEIS:

Auch hydraulisch betätigt
einsetzbar.
s. S. 123



p_{max} : 8 bar

hydraulisch betätigt p_{max} : 20 bar



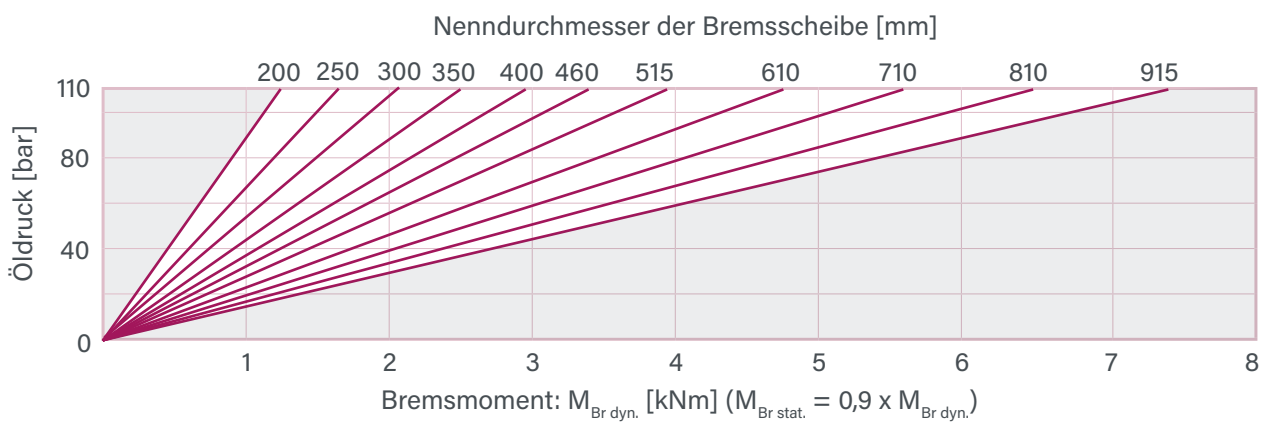
Befestigung: 2 Schrauben M8 - 8.8, Anzugsmoment 23 Nm
// screw connection: 2 x screw M8 - 8.8, tightening torque 23 Nm

Für G = 8 mm: EB 108, Artikel-Nr. 12294

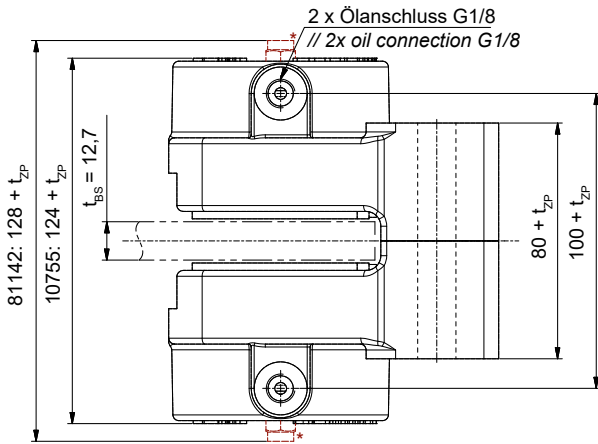
Für G = 15 mm: EB 115, Artikel-Nr. 10811

Weitere Scheibenstärken und Zwischenplatten zur seitlichen Montage auf Anfrage.

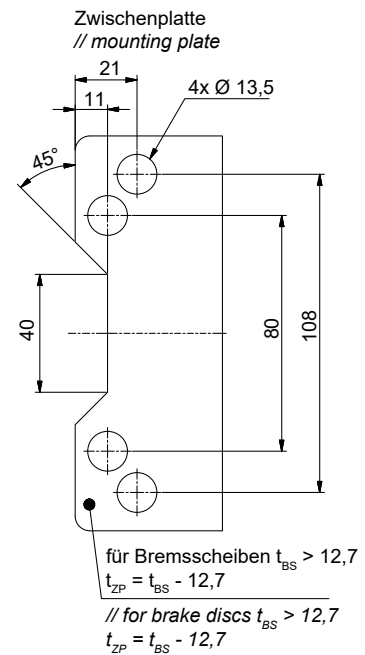
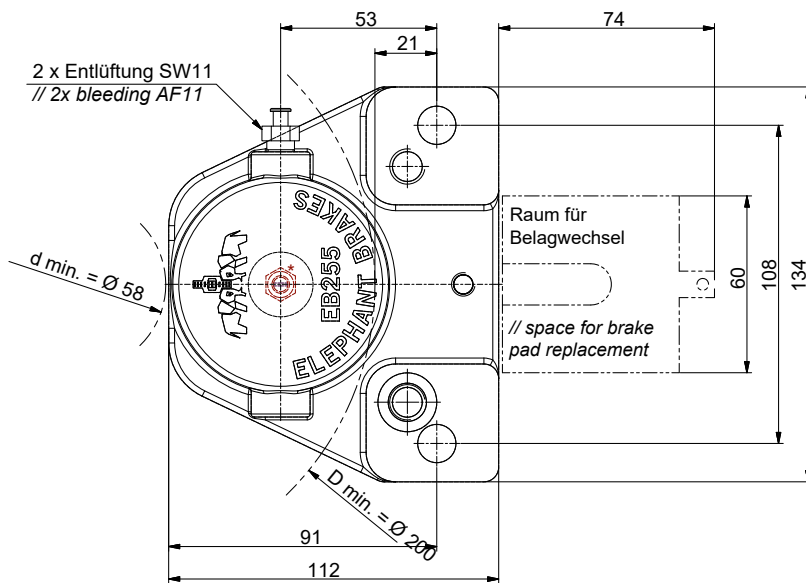
Für Betrieb mit Mineralöl.



$p_{max.}$: 110 bar
 $-20^{\circ}\text{C} \leq T_{amb} \leq 40^{\circ}\text{C}$
 Masse: 6,5 kg



Befestigungssatz:
2 x Zylinderschraube ISO 4762 – M12 x (60+tZP) – 12.9
2 x Schraube – M12 x (100 + tZP) – 12.9
// Mounting kit:
2 x cap screw ISO 4762 – M12 x (60 + tMP) – 12.9
2 x screw – M12 x (100 + tMP) – 10.9

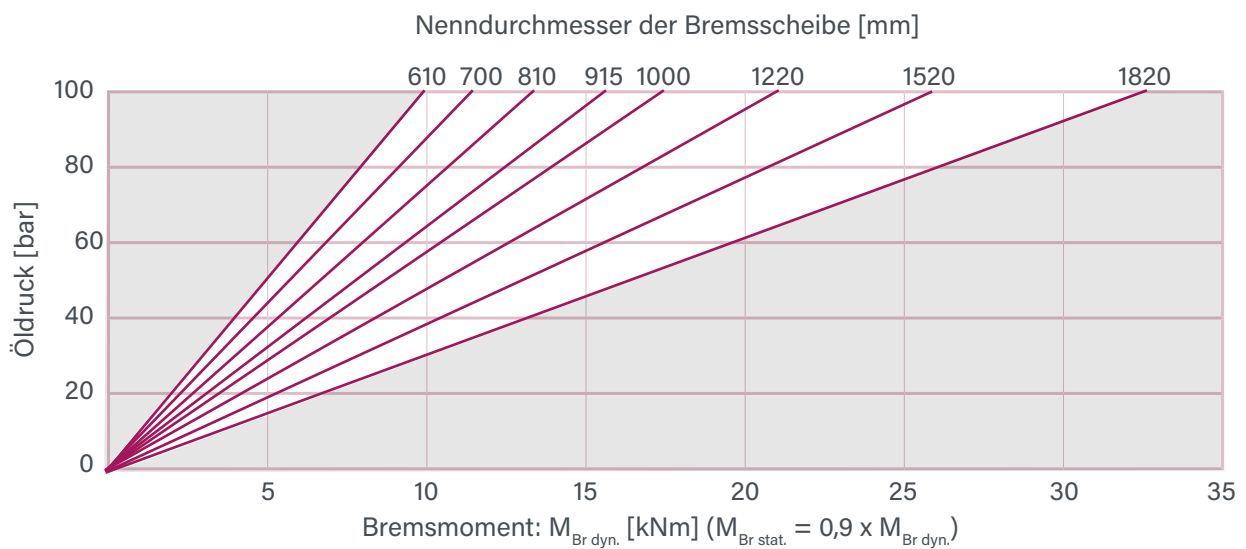


* aktive Kolbenrückstellung

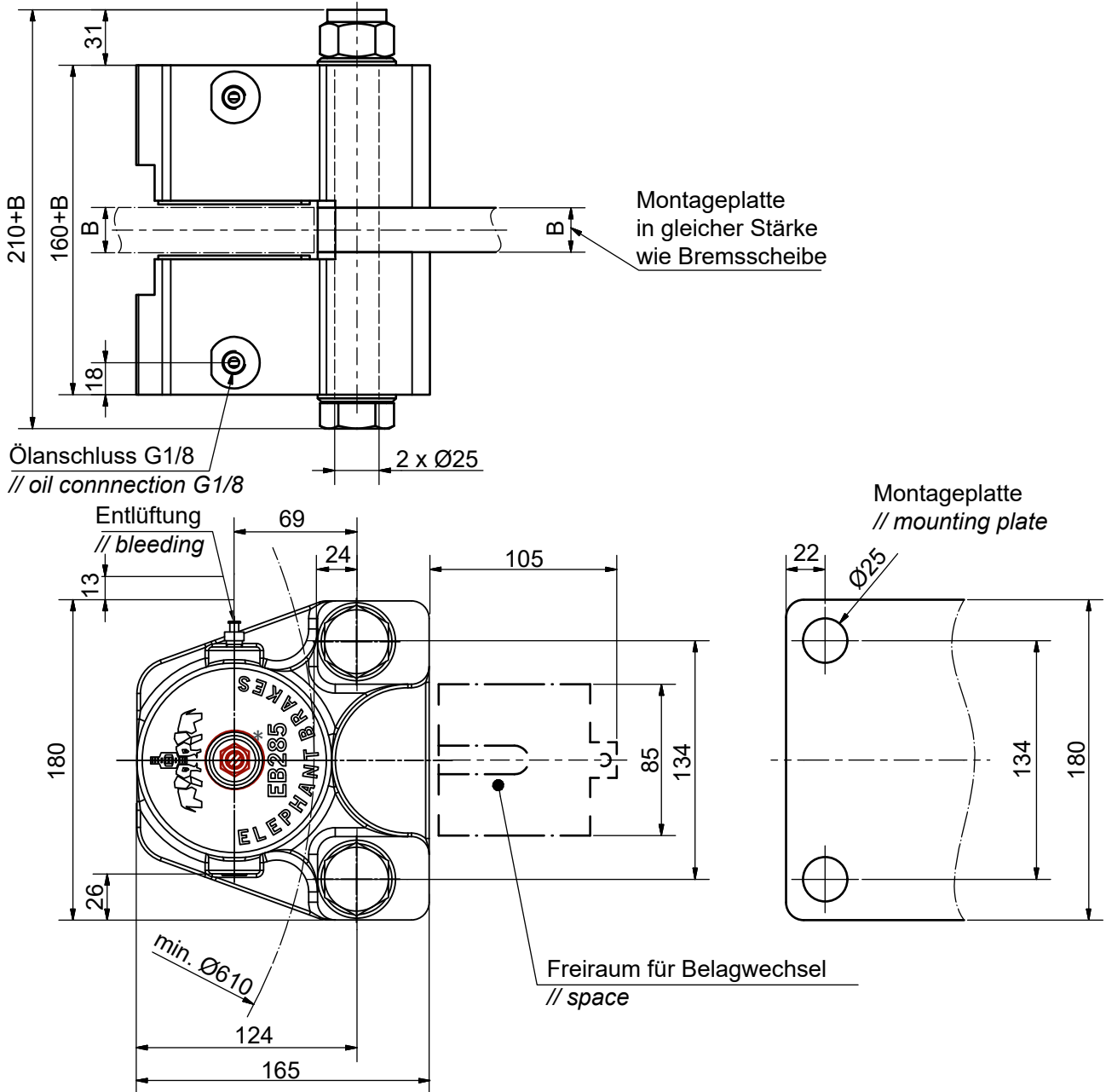
Für Betrieb mit Hydrauliköl HLP46 nach DIN 51524-2.
HFC und biologisch abbaubare Öle auf Anfrage.

EB 255 – Artikel-Nr. 10755

EB 255 mit aktiver Kolbenrückstellung – Artikel-Nr. 11142



max. Ölbedarf pro Bremsung: 0,1 l
 gesamte Bremsbelag-Reibfläche: 142 cm²
 p_{max} : 100 bar
 Masse: 24,5 kg

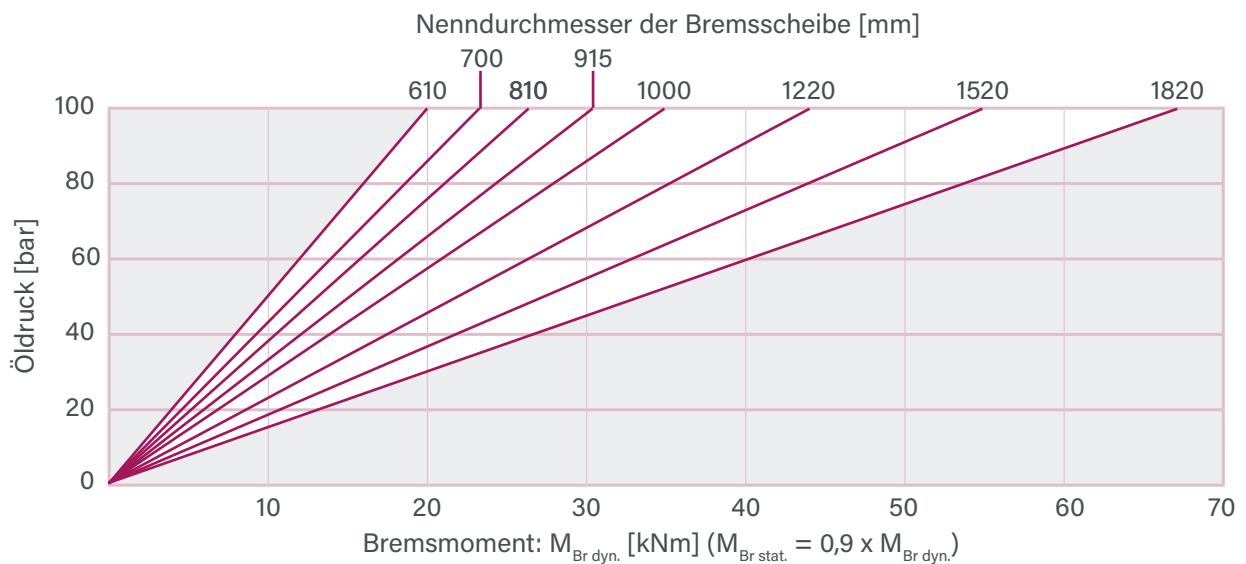
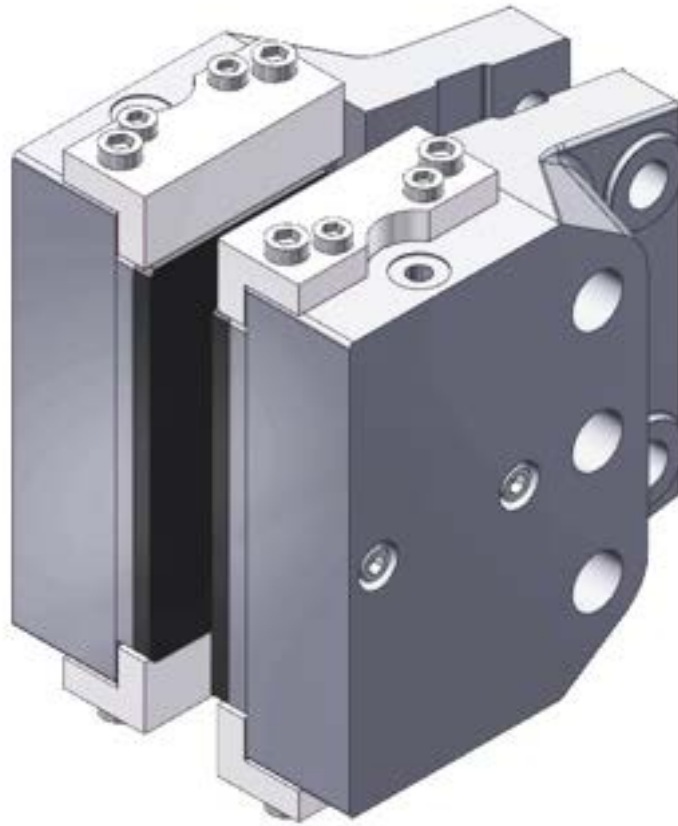


* aktive Kolbenrückstellung

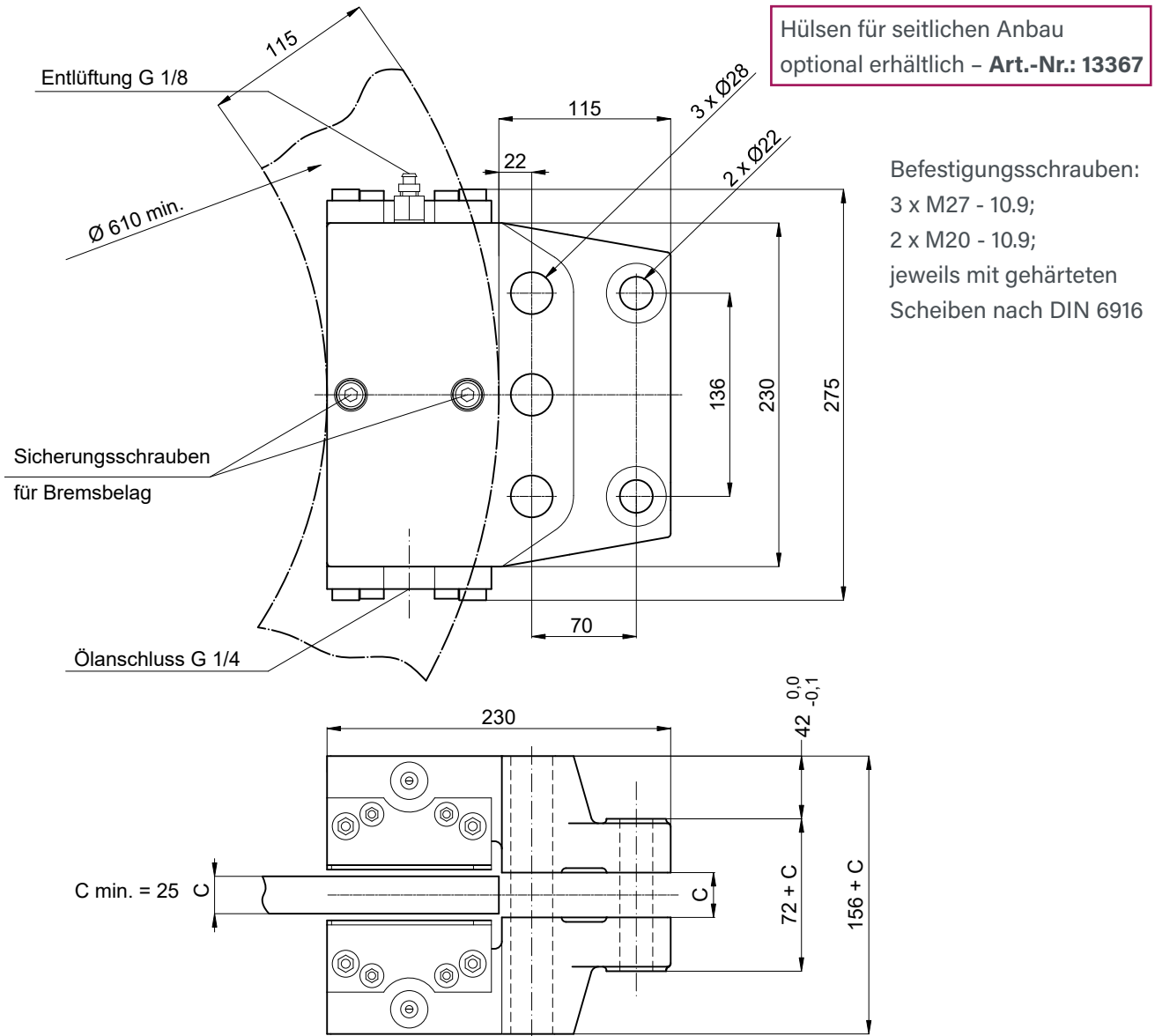
EB 285 – Artikel-Nr. 10926

EB 285 mit aktiver Kolbenrückstellung – Artikel-Nr. 11244

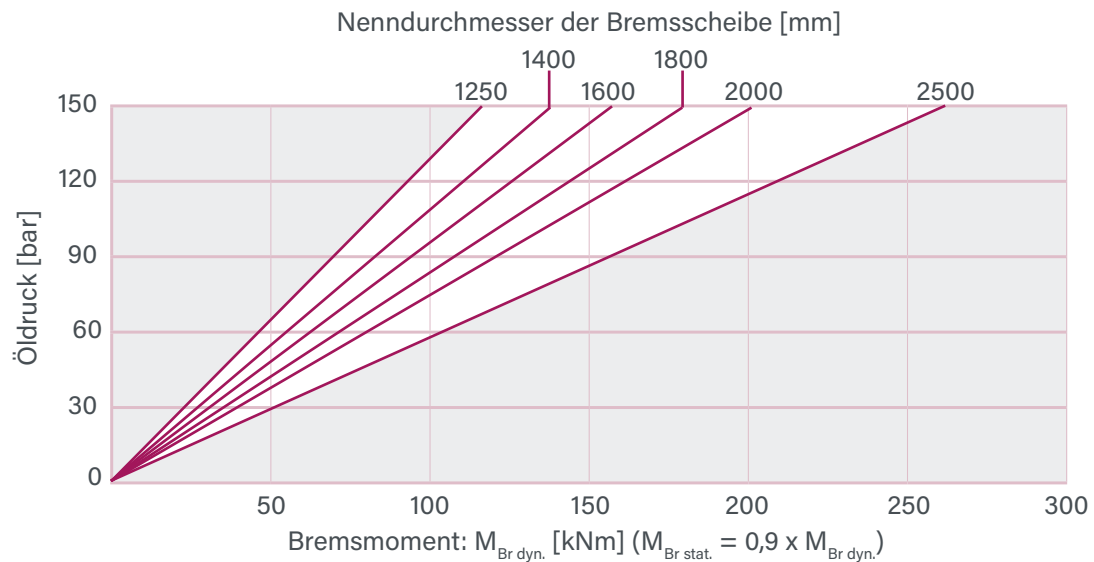
Für Betrieb mit Mineralöl.



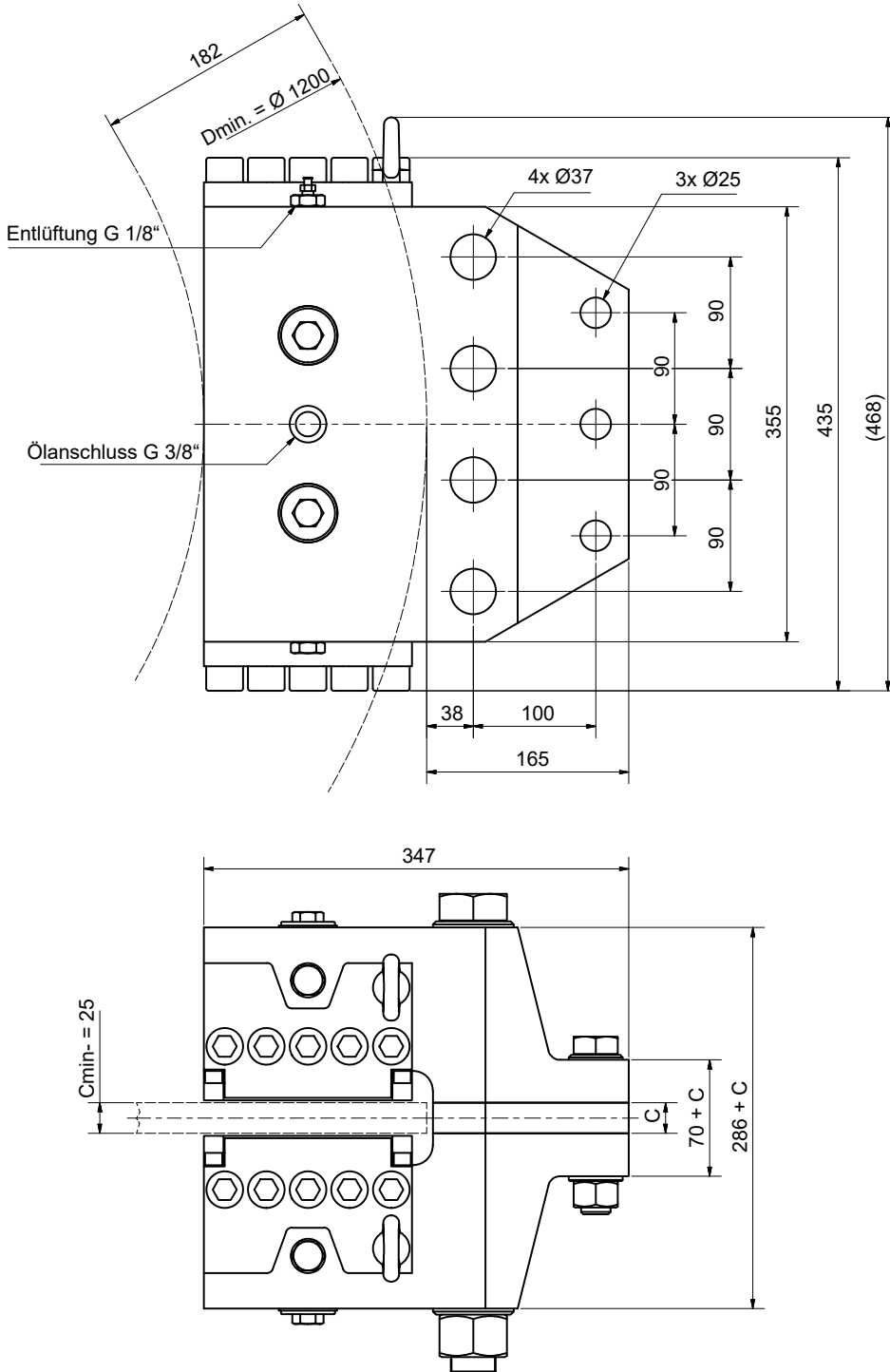
max. Ölbedarf je Schaltspiel: 200 cm³
 Reibbelagfläche: 408 cm² gesamt
 max. Betätigungsdruck: 150 bar (100 bar bei seitlicher Montage)
 Masse: 48 kg



Für Betrieb mit Mineralöl.



Ölbedarf bei 2 mm Hub: 46 cm³ pro Bremszangenhälfte
 Reibbelagfläche: 583 cm² pro Bremszangenhälfte
 max. Betätigungsdruck: 150 bar
 Gesamtmasse: 234 kg



Befestigungsschrauben:
4 x M36 - 8.8;
3 x M24 - 8.8;
jeweils mit gehärteten
Scheiben nach DIN 6916

Für Betrieb mit Mineralöl.