

Welle - Nabe - Verbindung

Außenspannsatz , selbstzentrierend

Der von ATEK gelieferte Spannsatz ist eine reibschlüssige, lösbare Welle-Nabe-Verbindung für zylindrische Wellen und Bohrungen ohne Passfeder. Der Spannsatz wird generell montiert geliefert.

Achtung: Sie dürfen den Spannsatz nur dann montieren, wenn Sie diese Montageanweisung sorgfältig gelesen und verstanden haben, sowie autorisiert und fachlich ausgebildet sind !

Hinweis !

Verschmutzte oder gebrauchte Spannsätze sind vor dem Einbau zu demontieren und zu reinigen. Anschließend sind nur die Konusflächen und die Spannschrauben mit Molykote MoS2 zu fetten.

Montage

Wellensitz auf die vorgeschriebene Toleranz (siehe Tabelle 1) prüfen.

Die Kontaktflächen von der Hohlwelle innen und Welle sind zu reinigen und zu entfetten! Die Spannschrauben leicht lösen und den Spannsatz auf die Hohlwelle außen aufsetzen. Im Bereich des Außenspannsatz-Sitzes kann die Außenfläche der Hohlwelle gefettet werden.

Achtung ! Vor anziehen der Spannschrauben die Welle einbauen. Spannschrauben gleichmäßig der Reihe nach anziehen. Anzugsmoment dabei stufenweise erhöhen. Vorgang so oft wiederholen, bis das in Tabelle 2 angegebene Anzugsmoment bei allen Spannschrauben vorliegt.

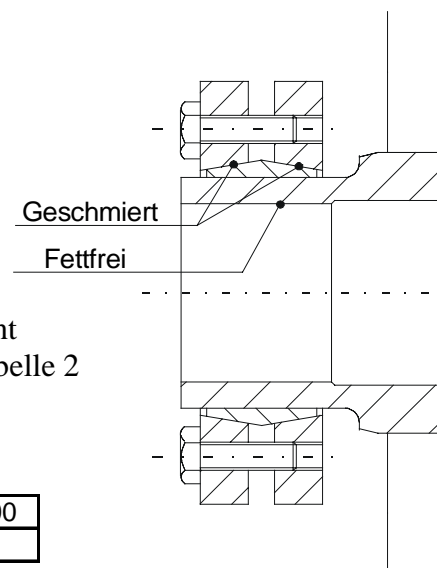


Tabelle 1

Wellen-Ø dw [mm]	18 bis 30	31 bis 50	51 bis 80	81 bis 500
Toleranz	H6 / j6	H6 / h6	H6 / g6	H7 / g6

Größere Toleranzen sind prinzipiell möglich! Bitte fragen Sie uns!

Tabelle 2

Schraubengröße M	M5	M6	M10	M12	M16	M20
Anziehdrehmoment TA [Nm]	4	12	59	100	250	490

Demontage

Alle Spannschrauben gleichmäßig und der Reihe nach lösen. Spannschrauben aus dem Gewinde nicht vollständig herausdrehen.

Die Spannsätze sind nicht selbsthemmend. Sollten sich der vordere und hintere Außenkegelring nicht lösen, ist durch leichten Druck auf den vorderen und hinteren Außenkegelring an mehreren Stellen des Umfangs der Lösevorgang einzuleiten.

Welle aus der Hohlwelle entfernen, Spannsatz von der Hohlwelle abziehen.